



Unidad para Compresor con Motor Acoplado

CLAVE	MODELO	POTENCIA		MOTOR	AMPERAJE	IP	CLASE AISLAMIENTO	FLUJO DE AIRE	VELOCIDAD	CILINDROS mm	PRESIÓN	DIMENSIONES (mm)	PESO
		HP	W										
0935	SG2051	1.5	1100	1F-127V-60HZ	15	44	B	170	1050 RPM	φ 51x2	115 PSI	620 x 420 x 410	34 Kg
0936	SG2065	3	2200	1F-127V-60HZ	28	44	B	250	1050 RPM	φ 65x2	115 PSI	670 x 420 x 410	44 Kg

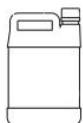
MOTOR CON PROTECCIÓN TÉRMICA



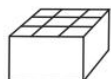
EMBOBINADO DE COBRE



REFACCIONES DISPONIBLES



USA ACEITE MONOGRADO SAE30/ISO100



CAJA MASTER 1 PIEZA



SG2051
Clave 0932



SG2065
Clave 0933